

Пояснительная записка к модели Учебного плана для профессионального обучения персонала рабочим профессиям

1. Модель учебного плана для профессионального обучения персонала рабочим профессиям является основой для разработки учебно-программной документации для краткосрочной профессиональной подготовки персонала в ООО «ЛеМаЗ», имеющем право ведения указанной деятельности в рамках, установленных действующим законодательством.
2. Названная модель содержит в качестве стабильных (централизованно устанавливаемых) параметров:
 - типовую структуру периода обучения;
 - перечень основных курсов и входящих в них предметов;
 - примерное распределение объема учебного времени на отдельные курсы в зависимости от установленного срока обучения, практическое (производственное) обучение, объем учебного времени, установленный на консультации и экзамены;
 - резерв времени, отводимый на конкретизацию содержания специального предмета, производственную практику.
3. Предлагаемая модель разработана для краткосрочной профессиональной подготовки персонала по рабочим профессиям со сроками обучения от 1 до 3 месяцев. Конкретные сроки профессионального обучения персонала устанавливаются исходя из специфики профессии, необходимого уровня квалификации, начальной общеобразовательной и специальной подготовки, профессионального и возрастного опыта.

Рекомендуемые сроки подготовки, переподготовки (переобучения), повышения квалификации, а также обучение вторым (последующим, смежным, родственным) профессиям могут составлять не менее половины срока подготовки новых рабочих по данной профессии, в зависимости от уровня профессиональной квалификации.
4. Модель учебного плана устанавливает общий объем учебного времени из расчета 160 часов в месяц при 40-часовом режиме работы в неделю.
5. Гибкость предлагаемой модели обеспечивается введением двух относительно независимых курсов: общепрофессионального (общетехнического) и профессионального (специального) по объему учебного времени, в соответствии со сроками обучения.

Общепрофессиональный (общетехнический) и профессиональный (специальный) курсы включают перечень предметов, определяемых спецификой профессии и содержанием труда. При необходимости перечень предметов названных курсов может быть дополнен как другими учебными предметами, так и их сочетанием. В зависимости от профессиональной особенности осваиваемой профессии.

Специализация как составная часть профессионального цикла (специального курса) в содержательном плане определяется непосредственно в зависимости от осваиваемой профессии.

В программу в обязательном порядке включен курс, направленный на формирование у персонала знаний и навыков в вопросах, относящихся к практической деятельности предприятия, включающих в себя в обязательном порядке знания действующих стандартов в области СМК. Использование данного курса может применяться в общей системе дисциплин учебных предметов или производственного обучения в целом.
6. Модели учебного плана предусматривают включение резерва учебного времени, необходимого для самостоятельного изучения программ.
7. Начиная со срока обучения 2 месяца порядка 25% учебного времени при прохождении производственной практики отводится на консультации, проводимые в течение всего срока учебно-производственной практики.
8. На проведение итоговой аттестации отводится от 2 до 6 часов учебного времени. На итоговую аттестацию в обязательном порядке выносятся специальный предмет специального курса в соответствии с квалификационными требованиями осваиваемой профессии.

Любой учебный предмет, включенный в программу обучения в обязательном порядке, может содержать комплексный зачет/оценку на усмотрение работника, занимающегося обучением на производстве, ответственного за определенную учебную дисциплину.
9. Модель учебного плана включает общие сведения о формах обучения персонала по рабочим профессиям, его квалификационной структуре, уровне подготовки рабочего персонала на производстве.

Учебный тематический план

программы профессиональной подготовки и повышения квалификации

Профессия: 19100 Термист, 2-4 разряд

Срок обучения: 3 месяца (12 недель, 480 часов).

Режим занятий: 8 часов в день

Осваиваемая квалификация	подготовка	переподготовка (родственная профессия)	повышение квалификации		Форма контроля
	2 разряд	2 разряд	3 разряд	4 разряд	
Разделы, дисциплины	Часы				
1. ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ	68	56	16	16	
1.1. Основы рыночной экономики	2	-	-	-	
1.2. Техническое черчение	7	5	2	2	зачет
1.3. Электротехника	7	6	-	-	зачет
1.4. Материаловедение	8	5	-	-	зачет
1.5. Охрана труда и безопасность	10	7	2	2	зачет
1.6. Допуски и технические измерения	10	10	2	2	зачет
1.7. Техническая механика	8	7	4	4	зачет
1.8. Технология и оборудование прокатного производства	16	16	6	6	зачет
2. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ					
2.1. Специальный курс	81	61	8	8	
2.1.1. Классификация основных видов термической обработки металлов и сплавов	20	20	3	3	зачет
2.1.2. Химико-термическая и термомеханическая обработка	20	20	3	3	зачет
2.1.3. Отжиг, закалка, старение, отпуск	41	21	2	2	зачет
2.2. Практическое обучение	320	112	-	-	
2.2.1. Производственная практика	160	56	40	26	пробная работа
2.2.2. Производственное обучение	160	56	18	12	
3. КОНСУЛЬТАЦИЯ	3	3	2	2	
4. ИТОГОВЫЙ КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН	8	8	8	8	экзамен
Итого часов	480	240	92	72	

Примечание:

Учебный план содержит количество часов теоретического, практического обучения и производственной практики согласно присваиваемой квалификации:

2 разряд – 480 часов,

3 разряд – повышение квалификации в объеме 92 часов,

4 разряд – повышение квалификации в объеме 72 часов.

Порядок текущего контроля успеваемости, промежуточной и итоговой аттестации определен Регламентом о формах, периодичности, порядке текущего контроля успеваемости и промежуточной, итоговой аттестации обучающегося, утвержденным Протоколом № 1 от 28.01.2015 г. (заседание УМС и Совета ИПО).