

**Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда**

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Лебедянский машиностроительный завод"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	527	527	0	29	322	124	52	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	1016	1016	0	46	643	212	115	0	0
из них женщин	264	264	0	10	171	65	18	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Механосборочный цех № 3																							
182	Слесарь-инструментальщик	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
189	Транспортровщик	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
191	Машинист крана	-	-	-	3.1	2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
192	Электросварщик ручной сварки	2	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	2	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

194А	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
194-1А (194А)	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
194-2А (194А)	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
194-3А (194А)	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
194-4А (194А)	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
195А	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
195-1А (195А)	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
195-2А (195А)	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
195-3А (195А)	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
195-4А (195А)	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
195-5А (195А)	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
195-6А (195А)	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
195-7А (195А)	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
195-8А (195А)	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
195-9А (195А)	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
195-10А (195А)	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
196	Фрезеровщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
197	Зуборезчик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
198	Сверловщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

199	Токарь-расточник	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
200	Шлифовщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
201A	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
201-1A (201A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
201-2A (201A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
202A	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
202-1A (202A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
202-2A (202A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
202-3A (202A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
202-4A (202A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
202-5A (202A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
202-6A (202A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
202-7A (202A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Механический цех № 4																							
164A	Транспортировщик	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
164-1A (164A)	Транспортировщик	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
165A	Транспортировщик	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
165-1A (165A)	Транспортировщик	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

166А	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
166-1А (166А)	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
166-2А (166А)	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
166-3А (166А)	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
166-4А (166А)	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
166-5А (166А)	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
166-6А (166А)	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
166-7А (166А)	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
166-8А (166А)	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
166-9А (166А)	Оператор станков с	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	программ- ным управле- нием																						
166- 10А (166А)	Оператор станков с программ- ным управле- нием	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
166- 11А (166А)	Оператор станков с программ- ным управле- нием	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
166- 12А (166А)	Оператор станков с программ- ным управле- нием	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
166- 13А (166А)	Оператор станков с программ- ным управле- нием	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
166- 14А (166А)	Оператор станков с программ- ным управле- нием	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
166- 15А (166А)	Оператор станков с программ- ным управле- нием	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
167А	Наладчик станков с программ- ным управле- нием	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
167- 1А (167А)	Наладчик станков с программ- ным управле- нием	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
167- 2А (167А)	Наладчик станков с программ- ным управле- нием	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

167-3А (167А)	Наладчик станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
168А	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	3.2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
168-1А (168А)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	3.2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
169А	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
169-1А (169А)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
169-2А (169А)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
169-3А (169А)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
169-4А (169А)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
169-5А (169А)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
170А	Машинист моечных машин	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
170-1А (170А)	Машинист моечных машин	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
170-2А (170А)	Машинист моечных машин	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
171А	Комплектовщик изделий и инструмента	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
171-1А (171А)	Комплектовщик изделий и инструмента	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

172	Термист, постоянно занятый у печей на горячих работах	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
173A	Наладчик автоматов и полуавтоматов	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
173-1A (173A)	Наладчик автоматов и полуавтоматов	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
174	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
175A	Протяжчик	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
175-1A (175A)	Протяжчик	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Кузнечно-прессовый участок																									
73	Начальник участка	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
74	Старший мастер	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
75	Мастер	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
76	Старший диспетчер	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
78	Диспетчер	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
79	Наладчик кузнечно-прессового оборудования	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
80	Кладовщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
81	Кладовщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
82A	Транспортировщик	-	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
82-1A (82A)	Транспортировщик	-	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
82-2A (82A)	Транспортировщик	-	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
83A	Уборщик производственных и служебных помещений	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
83-1A (83A)	Уборщик производственных и	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	служебных помещений																						
84А	Кузнец на молотах и прессах	-	-	-	3.3	-	-	-	2	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
84-1А (84А)	Кузнец на молотах и прессах	-	-	-	3.3	-	-	-	2	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
86	Токарь	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
85	Токарь	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
87А	Токарь	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
87-1А (87А)	Токарь	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
88	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
89А	Резчик металла на ножницах и прессах	-	-	-	3.3	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
89-1А (89А)	Резчик металла на ножницах и прессах	-	-	-	3.3	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
90А	Резчик на пилах, ножовках и станках	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
90-1А (90А)	Резчик на пилах, ножовках и станках	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
92А	Электросварщик ручной сварки	-	-	3.2	3.2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
92-1А (92А)	Электросварщик ручной сварки	-	-	3.2	3.2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
92-2А (92А)	Электросварщик ручной сварки	-	-	3.2	3.2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
93	Медник, постоянно занятый на лужении и пайке припоями содержащими свинец	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да



94	Термист, постоянно занятый у печей на горячих работах	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
95А	Штамповщик	-	-	2	3.3	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
95-1А (95А)	Штамповщик	-	-	2	3.3	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
95-2А (95А)	Штамповщик	-	-	2	3.3	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
95-3А (95А)	Штамповщик	-	-	2	3.3	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
622А	Прессовщик-вулканизаторщик	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
622-1А (622А)	Прессовщик-вулканизаторщик	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
622-2А (622А)	Прессовщик-вулканизаторщик	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
622-3А (622А)	Прессовщик-вулканизаторщик	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
622-4А (622А)	Прессовщик-вулканизаторщик	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
622-5А (622А)	Прессовщик-вулканизаторщик	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
622-6А (622А)	Прессовщик-вулканизаторщик	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
670	Кладовщик (инструментальной кладовой)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Чугунолитейный цех																							
555	Начальник цеха	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
556	Заместитель начальника цеха по производству и подготовке производства	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

557	Начальник смены	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
559	Кладовщик	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
560А	Уборщик в литейном цехе, занятый уборкой отработанной земли в бункерах (тоннелях) и горячего шлака	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
560-1А (560А)	Уборщик в литейном цехе, занятый уборкой отработанной земли в бункерах (тоннелях) и горячего шлака	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
564	Ведущий инженер-технолог	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
565	Инженер-технолог	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
566	Старший диспетчер	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
567А	Диспетчер	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
567-1А (567А)	Диспетчер	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
568	Диспетчер	-	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
569	Диспетчер	-	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
561	Диспетчер	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
571	Транспортировщик в литейном производстве, занятый на обрубных, формовочных, стержневых и выбивных	3.1	-	3.1	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

	участках работ																						
570A	Транспортировщик в литейном производстве, занятый на обрубных, формовочных, стержневых и выбивных участках работ	3.1	-	3.1	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
570-1A (570A)	Транспортировщик в литейном производстве, занятый на обрубных, формовочных, стержневых и выбивных участках работ	3.1	-	3.1	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
572	Уборщик в литейном цехе	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
575	Огнеупорщик, занятый на ремонте печей в горячем состоянии	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	2	-	3.2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
576	Мастер плавильно-заливочного участка	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
577A	Плавильщик металла и сплавов	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
577-1A (577A)	Плавильщик металла и сплавов	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
577-2A (577A)	Плавильщик металла и сплавов	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да

577-3А (577А)	Плавильщик металла и сплавов	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
578А	Заливщик металла	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
578-1А (578А)	Заливщик металла	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
578-2А (578А)	Заливщик металла	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
578-3А (578А)	Заливщик металла	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
579	Выбивальщик отливок	3.1	-	3.2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
581	Шихтовщик, занятый на шихтовом дворе	3.1	-	3.2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
582	Старший мастер участка изготовления форм и стержней	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
583	Мастер участка изготовления форм и стержней	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
584А	Сборщик форм	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
584-1А (584А)	Сборщик форм	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
584-2А (584А)	Сборщик форм	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
584-3А (584А)	Сборщик форм	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
585А	Сборщик форм	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
585-1А (585А)	Сборщик форм	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да

586A	Стерженьщик машинной формовки	3.1	-	3.1	3.3	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.4	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
586- 1A (586A)	Стерженьщик машинной формовки	3.1	-	3.1	3.3	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.4	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
586- 2A (586A)	Стерженьщик машинной формовки	3.1	-	3.1	3.3	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.4	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
586- 3A (586A)	Стерженьщик машинной формовки	3.1	-	3.1	3.3	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.4	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
586- 4A (586A)	Стерженьщик машинной формовки	3.1	-	3.1	3.3	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.4	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
586- 5A (586A)	Стерженьщик машинной формовки	3.1	-	3.1	3.3	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.4	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
586- 6A (586A)	Стерженьщик машинной формовки	3.1	-	3.1	3.3	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.4	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
586- 7A (586A)	Стерженьщик машинной формовки	3.1	-	3.1	3.3	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.4	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
586- 8A (586A)	Стерженьщик машинной формовки	3.1	-	3.1	3.3	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.4	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
587	Старший ма- стер участка очистки и за- точки литья	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
588A	Чистильщик металла, от- ливок, изде- лий и дета- лей	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	2	-	3.2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
588- 1A (588A)	Чистильщик металла, от- ливок, изде- лий и дета- лей	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	2	-	3.2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
588- 2A (588A)	Чистильщик металла, от- ливок, изде- лий и дета- лей	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	2	-	3.2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

588-3А (588А)	Чистильщик металла, отливков, изделий и деталей	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	2	-	3.2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
588-4А (588А)	Чистильщик металла, отливков, изделий и деталей	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	2	-	3.2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
588-5А (588А)	Чистильщик металла, отливков, изделий и деталей	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	2	-	3.2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
588-6А (588А)	Чистильщик металла, отливков, изделий и деталей	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	2	-	3.2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
588-7А (588А)	Чистильщик металла, отливков, изделий и деталей	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	2	-	3.2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
588-8А (588А)	Чистильщик металла, отливков, изделий и деталей	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	2	-	3.2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
588-9А (588А)	Чистильщик металла, отливков, изделий и деталей	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	2	-	3.2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
588-10А (588А)	Чистильщик металла, отливков, изделий и деталей	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	2	-	3.2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
588-11А (588А)	Чистильщик металла, отливков, изделий и деталей	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	2	-	3.2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
588-12А (588А)	Чистильщик металла, отливков,	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	2	-	3.2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

	изделий и деталей																						
589A	Сверловщик	-	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
589-1A (589A)	Сверловщик	-	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
589-2A (589A)	Сверловщик	-	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
612	Обжигальщик отходов металла	3.1	-	3.1	3.2	-	-	2	-	-	-	2	-	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
563A	Транспортировщик	-	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
563-1A (563A)	Транспортировщик	-	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
597A	Плавильщик металла и сплавов	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
597-1A (597A)	Плавильщик металла и сплавов	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
598A	Заливщик металла	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
598-1A (598A)	Заливщик металла	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
598-2A (598A)	Заливщик металла	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
598-3A (598A)	Заливщик металла	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
601A	Стерженщик ручной формовки	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
601-1A (601A)	Стерженщик ручной формовки	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
601-2A (601A)	Стерженщик ручной формовки	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
602A	Стерженщик машинной формовки	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да

602-1А (602А)	Стерженщик машинной формовки	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
602-2А (602А)	Стерженщик машинной формовки	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
602-3А (602А)	Стерженщик машинной формовки	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
602-4А (602А)	Стерженщик машинной формовки	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
602-5А (602А)	Стерженщик машинной формовки	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
604А	Обрубщик, занятый обработкой литья наждаком и ручную	3.1	-	3.3	3.3	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.4	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
604-1А (604А)	Обрубщик, занятый обработкой литья наждаком и ручную	3.1	-	3.3	3.3	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.4	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
590	Ведущий инженер-технолог	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
562А	Счетчик (литья)	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
562-1А (562А)	Счетчик (литья)	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
591	Диспетчер	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
592	Кладовщик	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
593	Слесарь-инструментальщик	3.1	-	3.2	3.3	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет
596	Транспортировщик в литейном производстве, занятый на обрубных, формовочных, стержневых и	3.1	-	3.1	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да



	выбивных участках работ																						
599	Мастер плавно-заливочного участка	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
600	Земледел	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
603	Мастер обрубного участка	3.1	-	3.2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
Отдел технического контроля																							
309	Мастер контрольный	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
310A	Контролер материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
310-1A (310A)	Контролер материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
310-2A (310A)	Контролер материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
310-3A (310A)	Контролер материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
321	Контролер станочных и слесарных работ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
320A	Контролер станочных и слесарных работ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	

320-1А (320А)	Контролер станочных и слесарных работ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
320-2А (320А)	Контролер станочных и слесарных работ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
327А	Контролер станочных и слесарных работ	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
327-1А (327А)	Контролер станочных и слесарных работ	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
327-2А (327А)	Контролер станочных и слесарных работ	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
328А	Контролер станочных и слесарных работ	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
328-1А (328А)	Контролер станочных и слесарных работ	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
328-2А (328А)	Контролер станочных и слесарных работ	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
330А	Контролер станочных и слесарных работ	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
330-1А (330А)	Контролер станочных и слесарных работ	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
331	Мастер контрольный	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
335А	Контролер в литейном производстве	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
335-1А (335А)	Контролер в литейном производстве	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

335-2A (335A)	Контролер в литейном производстве	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
335-3A (335A)	Контролер в литейном производстве	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
335-4A (335A)	Контролер в литейном производстве	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
335-5A (335A)	Контролер в литейном производстве	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
335-6A (335A)	Контролер в литейном производстве	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
335-7A (335A)	Контролер в литейном производстве	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
335-8A (335A)	Контролер в литейном производстве	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
335-9A (335A)	Контролер в литейном производстве	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
335-10A (335A)	Контролер в литейном производстве	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
335-11A (335A)	Контролер в литейном производстве	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
335-12A (335A)	Контролер в литейном производстве	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
329	Контролер станочных и слесарных работ	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
332	Контролер станочных и слесарных работ	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
333A	Контролер станочных и слесарных работ	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

333-1А (333А)	Контролер станочных и слесарных работ	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
333-2А (333А)	Контролер станочных и слесарных работ	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
333-3А (333А)	Контролер станочных и слесарных работ	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
334	Мастер контрольный (в литейном производстве)	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Механический цех № 2																								
102А	Уборщик производственных и служебных помещений	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
102-1А (102А)	Уборщик производственных и служебных помещений	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
104	Слесарь-инструментальщик	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
122	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
123	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
124А	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	2	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
124-1А (124А)	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	2	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
124-2А (124А)	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	2	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

124-3А (124А)	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
126	Термист, постоянно занятый у печей на горячих работах	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
127	Протяжчик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
128	Сверловщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
129	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
130А	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
130-1А (130А)	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
130-2А (130А)	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
130-3А (130А)	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
132	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
133А	Оператор станков с ЧПУ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
133-1А (133А)	Оператор станков с ЧПУ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
134	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
136А	Оператор станков с ЧПУ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
136-1А (136А)	Оператор станков с ЧПУ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
136-2А (136А)	Оператор станков с ЧПУ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

136-3A (136A)	Оператор станков с ЧПУ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
137A	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
137-1A (137A)	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
139A	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
139-1A (139A)	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
140A	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
140-1A (140A)	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
142A	Шлифовщик	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
142-1A (142A)	Шлифовщик	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
138A	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
138-1A (138A)	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

138-2A (138A)	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
138-3A (138A)	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
621A	Транспортировщик	2	-	-	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
621-1A (621A)	Транспортировщик	2	-	-	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
118	Транспортировщик	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок по приемке, разделке и отгрузке металлолома																							
469A	Раздельщик лома и отходов металла	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
469-1A (469A)	Раздельщик лома и отходов металла	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
469-2A (469A)	Раздельщик лома и отходов металла	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Строительно-производственный участок																							
381	Мастер	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
383	Заточник (рабочий, занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом)	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
384	Уборщик производственных и служебных помещений	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

385A	Столяр	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
385-1A (385A)	Столяр	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
386A	Каменщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
386-1A (386A)	Каменщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
386-2A (386A)	Каменщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
387A	Штукатур	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
387-1A (387A)	Штукатур	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
388	Маляр	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
389A	Плотник	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
389-1A (389A)	Плотник	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
389-2A (389A)	Плотник	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
389-3A (389A)	Плотник	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
389-4A (389A)	Плотник	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
389-5A (389A)	Плотник	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
389-6A (389A)	Плотник	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
389-7A (389A)	Плотник	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
389-8A (389A)	Плотник	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
389-9A (389A)	Плотник	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
389-10A (389A)	Плотник	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет



389-11A (389A)	Плотник	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
389-12A (389A)	Плотник	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
389-13A (389A)	Плотник	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
Отдел главного металлурга																							
233	Ведущий инженер-конструктор	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
229	Начальник бюро	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
230	Ведущий инженер-технолог	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
231	Инженер-технолог	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
232	Начальник бюро	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
617	Инженер-конструктор	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Сборочный цех																							
362A	Инженер-технолог	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
362-1A (362A)	Инженер-технолог	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
671	Кладовщик (инструментальной кладовой)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
372	Транспортировщик	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
354	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
355A	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
355-1A (355A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
350A	Металлизатор	3.1	-	3.2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да

350-1А (350А)	Металлизатор	3.1	-	3.2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
350-2А (350А)	Металлизатор	3.1	-	3.2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
374	Электросварщик ручной сварки	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
356	Начальник участка	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
357	Машинист моечных машин	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
358	Резчик на пилах, ножовках и станках	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
359А	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
359-1А (359А)	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
360А	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
360-1А (360А)	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
361	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
363А	Фрезеровщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
363-1А (363А)	Фрезеровщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

363-2A (363A)	Фрезеровщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
364A	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
364-1A (364A)	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
364-2A (364A)	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
349	Маляр, занятый на работах с применением вредных веществ не ниже 3 класса опасности	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
351	Мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
352	Инженер по ремонту	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
347	Мастер	3.1	-	3.2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
348	Уборщик производственных и служебных помещений	-	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
353	Транспортировщик	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
681	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок погрузочно-разгрузочных работ																							
476	Машинист крана	-	-	-	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
477	Машинист крана	-	-	-	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
Центральная заводская лаборатория																							
543	Ведущий инженер-химик	3.1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
544	Инженер-химик	3.1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
672	Лаборант химического анализа	3.1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет

545	Инженер-лаборант	3.1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
552	Лаборант спектрального анализа	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
553	Инженер-лаборант	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
554	Лаборант по физико-механическим испытаниям	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
550	Лаборант химического анализа	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
551	Инженер-лаборант	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Централизованная ремонтная служба																							
494	Начальник службы	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
517	Начальник участка	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
518	Мастер по ремонту оборудования	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
528	Мастер по ремонту оборудования	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
533А	Оператор по обслуживанию пылегазоулавливающих установок	3.1	-	3.2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
533-1А (533А)	Оператор по обслуживанию пылегазоулавливающих установок	3.1	-	3.2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
533-2А (533А)	Оператор по обслуживанию пылегазоулавливающих установок	3.1	-	3.2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.3	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
497	Инженер-электроник	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет

542	Аккумуляторщик	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
507A	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
507-1A (507A)	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
507-2A (507A)	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
507-3A (507A)	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
510A	Слесарь-ремонтник	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
510-1A (510A)	Слесарь-ремонтник	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
510-2A (510A)	Слесарь-ремонтник	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
511A	Токарь	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
511-1A (511A)	Токарь	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
511-2A (511A)	Токарь	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
511-3A (511A)	Токарь	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
512	Фрезеровщик	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

509	Мастер по ремонту оборудования	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
540	Слесарь-ремонтник	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
514А	Слесарь-сантехник	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
514-1А (514А)	Слесарь-сантехник	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
514-2А (514А)	Слесарь-сантехник	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
514-3А (514А)	Слесарь-сантехник	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
514-4А (514А)	Слесарь-сантехник	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
515А	Электросварщик ручной сварки	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
515-1А (515А)	Электросварщик ручной сварки	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
515-2А (515А)	Электросварщик ручной сварки	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
515-3А (515А)	Электросварщик ручной сварки	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
515-4А (515А)	Электросварщик ручной сварки	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
515-5А (515А)	Электросварщик ручной сварки	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
529	Мастер по ремонту оборудования	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
536А	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

536-1А (536А)	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
536-2А (536А)	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
538А	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	3.1	-	3.2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
538-1А (538А)	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	3.1	-	3.2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
538-2А (538А)	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	3.1	-	3.2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
537А	Слесарь-ремонтник	3.1	-	3.2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
537-1А (537А)	Слесарь-ремонтник	3.1	-	3.2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
537-2А (537А)	Слесарь-ремонтник	3.1	-	3.2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
519	Слесарь-ремонтник	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
520	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
522	Слесарь-ремонтник	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

523	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
524	Мастер по ремонту оборудования	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
525	Инженер по ремонту	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
526	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
530	Слесарь-ремонтник	3.1	-	3.2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
531	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	3.1	-	3.2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
495	Начальник участка	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
499A	Инженер-электроник I категории	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
499-1A (499A)	Инженер-электроник I категории	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
500A	Инженер-электроник	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
500-1A (500A)	Инженер-электроник	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
501	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
496	Инженер-электроник I категории	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет



498	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да		
516А	Слесарь механических работ	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
516-1А (516А)	Слесарь механических работ	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
516-2А (516А)	Слесарь механических работ	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
516-3А (516А)	Слесарь механических работ	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
516-4А (516А)	Слесарь механических работ	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
679	Кладовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
Инструментальный участок																									
45	Термист, постоянно занятый у печей на горячих работах	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
46	Термист на установках ТВЧ	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
47	Токарь-расточник	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
48	Токарь-расточник	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
50	Токарь	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
54	Фрезеровщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
59	Электроэрозионист	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
49А	Токарь	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
49-1А (49А)	Токарь	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
51А	Токарь	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
51-1А (51А)	Токарь	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
51-2А (51А)	Токарь	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	

51-3A (51A)	Токарь	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
51-4A (51A)	Токарь	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
52	Токарь	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
53A	Фрезеровщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
53-1A (53A)	Фрезеровщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
55A	Шлифовщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
55-1A (55A)	Шлифовщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
55-2A (55A)	Шлифовщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
55-3A (55A)	Шлифовщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
55-4A (55A)	Шлифовщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
56A	Слесарь-инструментальщик	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
56-1A (56A)	Слесарь-инструментальщик	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
56-2A (56A)	Слесарь-инструментальщик	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
56-3A (56A)	Слесарь-инструментальщик	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
57A	Слесарь-инструментальщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
57-1A (57A)	Слесарь-инструментальщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
57-2A (57A)	Слесарь-инструментальщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
57-3A (57A)	Слесарь-инструментальщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
57-4A (57A)	Слесарь-инструментальщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
57-5A (57A)	Слесарь-инструментальщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

57-6A (57A)	Слесарь-инструментальщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
57-7A (57A)	Слесарь-инструментальщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
57-8A (57A)	Слесарь-инструментальщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
57-9A (57A)	Слесарь-инструментальщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
57-10A (57A)	Слесарь-инструментальщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
57-11A (57A)	Слесарь-инструментальщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
57-12A (57A)	Слесарь-инструментальщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
58A	Заточник (рабочий, занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом)	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
58-1A (58A)	Заточник (рабочий, занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом)	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да

678	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Транспортный цех																							
404	Водитель автомобиля "HINO 300"	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
405	Водитель автомобиля "ГАЗ 2824DE"	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
402	Водитель автомобиля "Газель"	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
407	Водитель автомобиля "ЛИАЗ - 525635-01" (автобус)	2	-	-	2	2	-	3.1	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
408	Водитель автомобиля "ЛИАЗ - 525635-01" (автобус)	2	-	-	2	2	-	3.1	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
409А	Водитель автомобиля "Тойота Камри"	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
409-1А (409А)	Водитель автомобиля "Тойота Камри"	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
410	Водитель автомобиля "Тойота"	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
416А	Водитель автомобиля LADA Largus	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
416-1А (416А)	Водитель автомобиля LADA Largus	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
417	Водитель автомобиля АЦ 3.2-40 ЗИЛ-433362 (пожарный)	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

400	Водитель автомобиля ГАЗ 278830	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
425	Водитель автомобиля ЗИЛ-433362 А/П (АГ П-18.04.)	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
426	Водитель автомобиля КамАЗ	2	-	-	2	2	-	3.1	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
428	Водитель автомобиля КамАЗ 65115	2	-	-	2	2	-	3.1	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
430	Водитель автомобиля МАЗ 630306-220	2	-	-	2	2	-	3.1	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
436А	Водитель погрузчика	-	-	-	2	2	-	3.1	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
436-1А (436А)	Водитель погрузчика	-	-	-	2	2	-	3.1	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
437А	Водитель погрузчика	2	-	-	2	2	-	3.1	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
437-1А (437А)	Водитель погрузчика	2	-	-	2	2	-	3.1	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
398	Машинист крана автомобильного	2	-	-	2	2	-	3.1	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
441	Машинист тепловоза	2	-	-	3.1	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
411	Водитель автомобиля "Volkswagen Caravelle"	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
447	Тракторист ЛТЗ-60	2	-	-	3.1	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
470	Тракторист	2	-	-	3.1	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
415	Водитель автомобиля "Hyundai HD-78"	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
420	Водитель автомобиля ГАЗ 330202	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

439	Водитель автогрейдера	2	-	-	2	2	-	3.1	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
399	Водитель автомобиля "HYUNDAI AERO CITY" (автобус)	2	-	-	2	2	-	3.1	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Аппарат управления																							
673	Заместитель генерального директора по техническому обеспечению	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
674	Заместитель директора по производству (по учёту в производстве)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
675	Первый заместитель генерального директора-главный инженер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
676	Заместитель главного инженера (начальник отдела главного технолога)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок комплектации и упаковки продукции																							
464	Маляр, занятый на работах с применением вредных веществ не ниже 3 класса опасности	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
465	Маляр, занятый на работах с применением вредных веществ не ниже 3	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

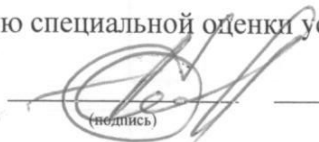
	класса опасности																						
Отдел главного технолога																							
669	Ведущий инженер по инструменту	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Котельная																							
64	Старший мастер	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
65	Мастер	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
66	Техник	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
67	Оператор котельной	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	3.2	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
68	Слесарь-ремонтник	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
69	Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
70	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
71А	Машинист насосных установок	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
71-1А (71А)	Машинист насосных установок	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
72	Кладовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Физкультурно-оздоровительный комплекс																							
487	Старшая медицинская сестра	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
488	Медицинская сестра	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Электростанция																							
609	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 10.08.2023

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Первый заместитель генерального директора-главный инженер

(должность)



(подпись)

Егориков А.И.

(Ф.И.О.)

10.08.2023

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель главного инженера

(начальник отдела главного технолога)

(должность)



(подпись)

Тараканов Е.Е.

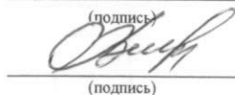
(Ф.И.О.)

10.08.2023

(дата)

Начальник ООТ и УП

(должность)



(подпись)

Верт Н.В.

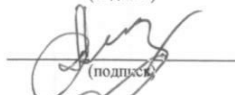
(Ф.И.О.)

10.08.2023

(дата)

Начальник СОТ и ПБ

(должность)



(подпись)

Астахов С.Н.

(Ф.И.О.)

10.08.2023

(дата)

Представитель работников

(должность)



(подпись)

Суворов А.И.

(Ф.И.О.)

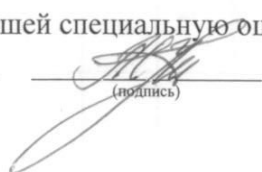
10.08.2023

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4823

(№ в реестре экспертов)



(подпись)

Чижик Александр Сергеевич

(Ф.И.О.)

10.08.2023

(дата)